



Показатели надёжности

Средний ресурс, циклов	2000
Средний срок службы, лет	20
Средняя наработка на отказ, циклов	1000
Назначенный срок службы, лет	12
Назначенный ресурс, циклов	1500

Нормы герметичности в затворе

DN мм	Допустимые утечки в затворе, см ³ /мин			
	При испытаниях воздухом давлением PN		При испытаниях водой давлением 1.1 PN	
	PN 20.0, 25.0 МПа	PN 32.0, 40.0 МПа	PN 20.0, 25.0 МПа	PN 32.0, 40.0 МПа
4, 6, 10, 15	7	10	0.021	0.03
20, 25	10	15	0.035	0.05
32, 40	20	25	0.056	0.08
50, 65	30	40	0.09	0.15
80, 100	45	60	0.14	0.2
125, 150	65	90	0.21	0.3

Варианты конструкций

DN мм	4	6	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Присоединение	Фланцевое/Сварное/Ниппельное						Фланцевое/Сварное								
Управление	Рукоятка						Маховик	Редуктор	Маховик						
Тип запорного органа	Стандартный											Пилотный клапан			

Структура условного обозначения

АРКЗ-□-□-□-□-□-Х30

Производитель и тип арматуры:

- АР – ОАО «Армалит-1»
- КЗ – Клапан запорный

Диаметр номинальный DN, мм:

- 4, 6, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150

Давление номинальное PN, кгс/см²:

- 200, 250, 320, 400

Материал основных деталей:

- Х – хладостойкая сталь (09Г2С)
- Н – нержавеющая сталь (12Х18Н10Т)
- К – коррозионностойкая сталь (10Х17Н13М3Т)

Присоединение к трубопроводу:

- Л – фланцевое под линзу
- С – сварное
- Н – ниппельное (только для клапанов с DN 4, 6, 10, 15, 20, 25мм)

Управление:

- Р – ручное (рукоятка, маховик, редуктор)
- Э – электроприводное (только для клапанов с DN 25 мм и выше)
- П – пневмоприводное (только для клапанов с DN 25 мм и выше)

Обозначение и номер серии:

- Х – химическая
- 30 – номер серии

Пример обозначения при заказе:

АРКЗ-25-400-Н-Л-Р-Х30 по ТУ 3742-013-52200205-2012

Клапан запорный сальниковый угловой серии Х30, DN 25 мм, PN400 кгс/см², ручное управление, материал корпуса 12Х18Н10Т, фланцевое присоединение, по ТУ 3742-013-52200205-2012

Клапан запорный сальниковый угловой серия АРКЗ...Х30

DN 4-150 мм, PN 20.0-40.0 МПа

ТУ 3742-013-52200205-2012

Сертификат соответствия:
С-RU.AB93.B.00605

Срок действия:
с 13.07.2012 по 12.07.2017

Клапаны предназначены для установки на технологических и вспомогательных трубопроводах в нефтяной, газовой, химической и других отраслях промышленности в качестве запорного устройства.





Основные технические характеристики

Диаметр номинальный, DN, мм	4, 6, 10, 15, 20, 25, 32,40, 50, 65, 80, 100, 125, 150						
Давление номинальное, PN, МПа	20.0, 25.0, 32.0, 40.0						
Управление	Ручное ¹⁾ , Электроприводное ²⁾ , Пневмоприводное ²⁾						
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое, Сварное, Ниппельное ³⁾						
Герметичность затвора	см. таблицу «Нормы герметичности в затворе»						
Уплотнение в затворе	Металл – металл						
Крутящий момент на шпинделе, не более	DN, мм	4, 6	10	20, 25	32,40	50, 65	80, 100, 125, 150
	Мкр, Н*м	12	20	120	150	120	100
Направление подачи раб. среды	Под золотник (DN от 4 до 65 мм), На золотник (DN от 80 до 150 мм)						
Установочное положение	Любое						
Материал корпуса	09Г2С	12Х18Н10Т			10Х17Н13М3Т		
Климатическое исполнение	ХЛ1						
Температура окруж. среды, °С	от -60 ⁴⁾ до +55						
Температура рабочей среды, °С	Фланцевое	от -50 до +400		от -50 до +450			
	Сварное	от -60 до +400		от -60 до +450			
	Ниппельное	от -50 до +200					

¹⁾ DN 4, 6, 10, 15, 20, 25 мм – рукоятка; DN 32, 40, 80, 100, 125, 150 мм – маховик; DN 50, 65 мм – редуктор;

²⁾ Только под заказ и для клапанов с DN 25 мм и выше;

³⁾ Ниппельное присоединение только для клапанов с DN 4, 6, 10, 15, 20, 25 мм;

⁴⁾ Для клапанов с фланцевым присоединением от -50°С.

Материалы основных деталей, контактирующих с рабочей средой

Корпус	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Шток	25Х1МФ	08Х15Н24В4ТР	
Втулка	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Седло	Наплавка		
Сальник	Терморасширенный графит или Ф4К20 ¹⁾		

¹⁾ Для клапанов с ниппельным присоединением

Основные габаритно-весовые характеристики

DN мм	Присоединение	Материал корпуса	H мм	h мм	L мм	L ₁ мм	D мм	d мм	Масса кг
4	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	315	60	132	-	-	4	6.5
	Сварное						8		4
	Ниппельное						-		4.5
6	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	315	60	132	-	-	6	6.5
	Сварное						12		4
	Ниппельное						-		4.5
10	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	385	85	162	-	-	10	11
	Сварное						20		5.5
	Ниппельное						16		6
15	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	395	95	162	-	-	15	14.4
	Сварное						30		6
	Ниппельное						60		6.5
20	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	550	110	480	-	-	20	29.5
	Сварное						31		21
	Ниппельное						30		22
25	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	550	110	480	-	-	25	31
	Сварное						42		22.5
	Ниппельное						30		24
32	Фланцевое	09Г2С	680	120	465	-	-	32	50
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					58		
	Сварное	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					50		40
40	Фланцевое	09Г2С, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	710	150	480	-	-	40	57
	Сварное						68		45
50	Фланцевое	09Г2С	1035	200	350	242	-	50	164
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					174		
	Сварное	09Г2С					89		55
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	102	62	120				
65	Фланцевое	09Г2С	1055	220	350	240	-	65	164
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					174		
	Сварное	09Г2С					102		70
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	114						
80	Фланцевое	09Г2С	1055	250	460	-	-	80	275
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					315		
	Сварное	09Г2С					127		185
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т		185.5					
100	Фланцевое	09Г2С	1095	290	460	-	-	100	335
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					345		
	Сварное	09Г2С					140		210
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	159	212					
125	Фланцевое	09Г2С	1160	330	460	-	-	122	585
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					720		
	Сварное	09Г2С					180		393
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	194	410					
150	Фланцевое	09Г2С	1215	360	460	-	-	155	756
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т					934		
	Сварное	09Г2С					219		425
		12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т	245	443					

Примечание: Для электро и пневмоприводных клапанов данные предоставляются по требованию

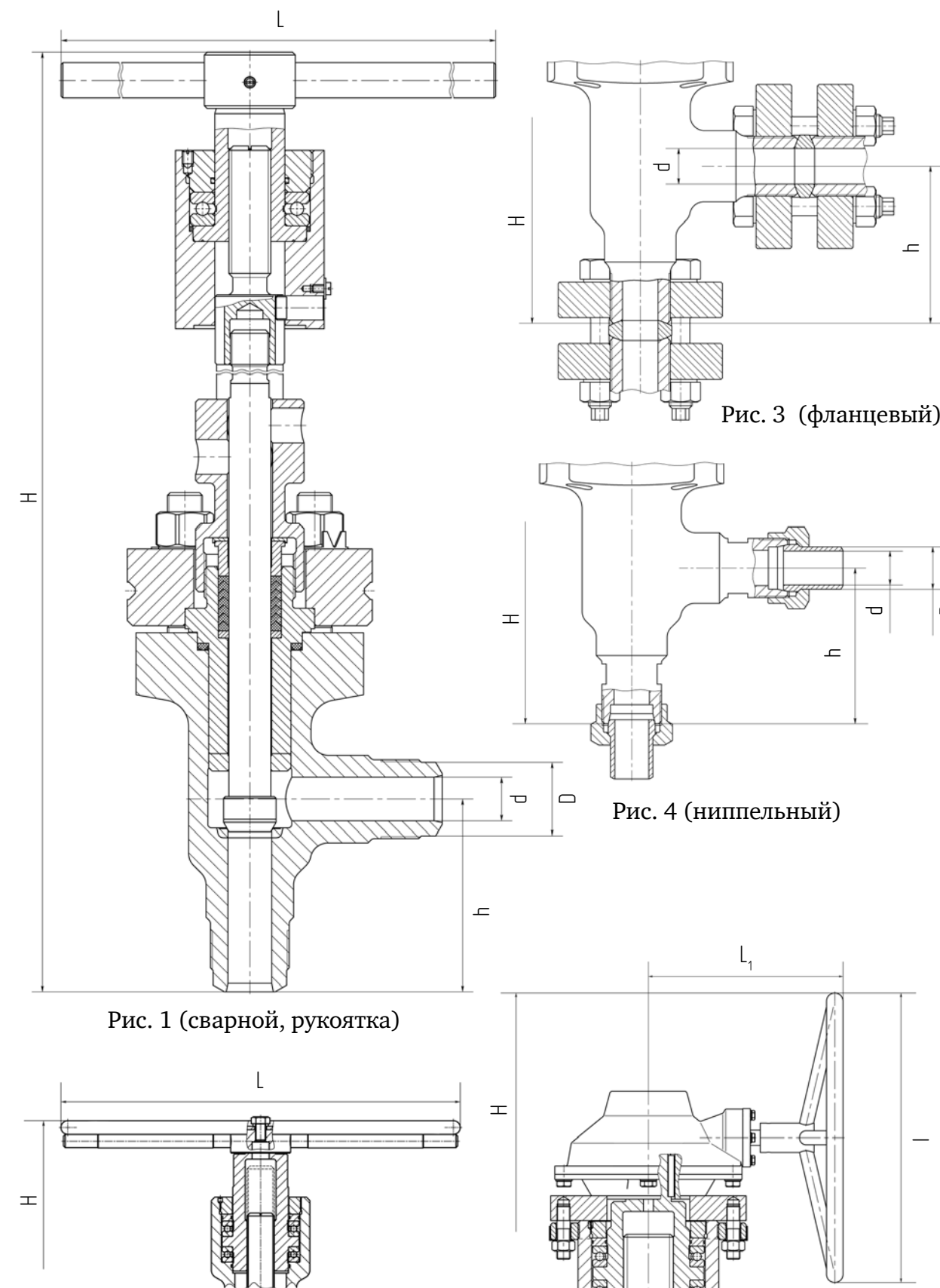


Рис. 1 (сварной, рукоятка)

Рис. 3 (фланцевый)

Рис. 4 (нипельный)

Рис. 5 (маховик)

Рис. 6 (редуктор)