



Клапан запорный сальниковый проходной

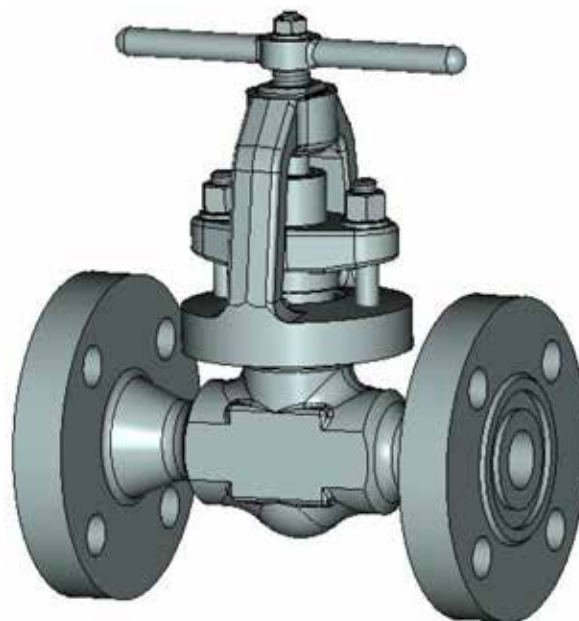
серия С21150

DN 15-50 мм, PN 1.6-16.0 МПа

ТУ 3742-011-52200205-2012

*Сертификат соответствия:
С-RU.МН04.В.01208*

*Срок действия:
с 25.07.2012 по 24.07.2017*



Клапаны предназначены для установки на технологических и вспомогательных трубопроводах в нефтяной, газовой, химической и других отраслях промышленности в качестве запорного устройства



❖ Основные технические характеристики

Диаметр номинальный, DN, мм	15, 20, 25, 32, 40, 50			
Давление номинальное, PN, МПа	1.6, 2.5, 4.0, 6.3, 10.0, 16.0			
Управление	Ручное			
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое ¹⁾ , Сварное, Муфтовое			
Герметичность затвора	Класс «А» или «В» по ГОСТ Р 54808-2011 (по выбору)			
Уплотнение в затворе	Металл - металл			
Крутящий момент на шпинделе, не более	DN, мм	15, 20, 25	32, 40	50
	Мкр, Н*м	27	70	100
Направление подачи раб. среды	Под золотник			
Установочное положение	Любое			
Материал корпуса	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Климатическое исполнение	У1	ХЛ1		
Температура окруж. среды, °С	от -40 до +50		от -60 до +50	
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +300, 450	от -60 до +300, 450	от -60 до +300, 525	

¹⁾ По требованию комплектуется ответными фланцами, прокладками и крепежом

❖ Материалы основных деталей, контактирующих с рабочей средой

Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Шток	20Х13		12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
Седло	Наплавка			
Сальник	Терморасширенный графит			

❖ Показатели надёжности

Средний ресурс, циклов	1000
Средний срок службы, лет	15
Средняя наработка на отказ, циклов	900
Назначенный срок службы, лет	8
Назначенный ресурс, циклов	750



Основные габаритно-весовые характеристики

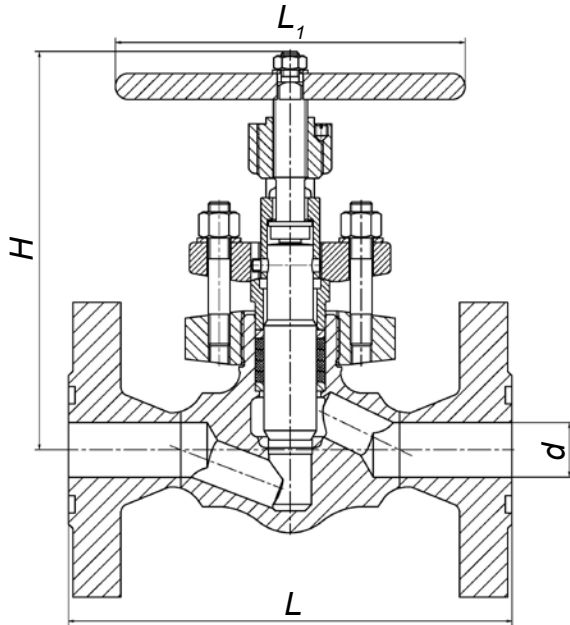


Рис. 1

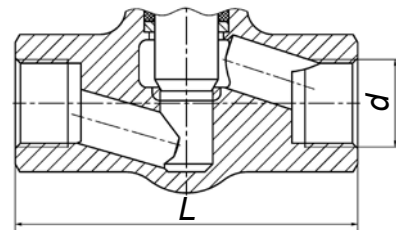


Рис. 2

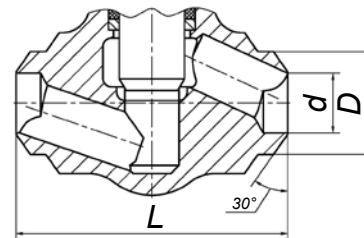


Рис. 3

Фланцевое присоединение (рис. 1)

DN мм	PN МПа	d мм	L мм	L ₁ мм	H мм	Масса кг
15	1.6	12	130	160	185	5.5
	2.5, 4.0					5.9
	6.3		175			6.5
	10.0, 16.0					6.7
20	1.6	18	150	160	185	6.1
	2.5, 4.0					6.3
	6.3		190			7.9
	10.0, 16.0					8.3
25	1.6	25	160	160	185	6.7
	2.5, 4.0					6.9
	6.3		200			9
	10.0, 16.0					9.4
32	1.6	32	280	180	285	14
	2.5, 4.0					14.5
	6.3		300	16.5		
	10.0, 16.0			17		
40	1.6	40	305	180	282	15
	2.5, 4.0					15.5
	6.3		325	18.5		
	10.0			19		
50	1.6	50	320	400	340	50
	2.5, 4.0					52
	6.3		350			55
	10.0					57
	16.0					59

Муфтовое присоединение (рис. 2)

DN мм	PN МПа	d мм	L мм	L ₁ мм	H мм	Масса кг
15	16.0	G ¹ / ₂	90	160	185	4.4
20	16.0	G ³ / ₄	110	160	185	4.5
25	16.0	G1	130	160	185	4.6
32	16.0	G1 ¹ / ₄	210	300	285	12
40	16.0	G1 ¹ / ₂	210	300	282	12.5
50	16.0	G2	250	400	340	45

Сварное присоединение (рис. 3)

DN мм	PN МПа	d мм	D мм	L мм	L ₁ мм	H мм	Масса кг
15	16.0	12	19	100	160	185	4.4
20	16.0	18	26	100	160	185	4.5
25	16.0	25	33	100	160	185	4.6
32	16.0	32	40	210	300	285	12
40	16.0	40	50	210	300	282	12.5
50	16.0	50	78	250	400	340	45

Структура условного обозначения

C21150-□-□-□-□-□-□

Обозначение серии

Диаметр номинальный DN, мм:

- 15, 20, 25, 32, 40, 50

Давление номинальное PN, кгс/см²:

- 16, 25, 40, 63, 100, 160 - для фланцевого присоединения
- 160 - для сварного и муфтового присоединения

Максимальная температура рабочей среды, °С:

- отсутствие обозначения – плюс 300
- Т: плюс 450 (для стали 20 и 09Г2С)
плюс 525 (для 12Х18Н10Т и 10Х17Н13М3Т)

Материал основных деталей:

- У – углеродистая сталь (сталь 20)
- Х – хладостойкая сталь (09Г2С)
- Н – нержавеющая сталь (12Х18Н10Т)
- К – коррозионностойкая сталь (10Х17Н13М3Т)

Присоединение к трубопроводу:

- Ф – фланцевое
- М – муфтовое
- С – сварное

Исполнение уплотнительной поверхности для фланцевого присоединения:

- 1, 3, 5, 7, 9 - по ГОСТ 12815-80
- В, F, D, M, J - по ГОСТ Р 54432-2011

Пример обозначения при заказе:

C21150-25-160-T-H-ФJ по ТУ 3742-011-52200205-2012

Клапан запорный сальниковый серии C21150, DN 25 мм, PN 160 кгс/см², материал корпуса 12Х18Н10Т, температура рабочей среды 525°С, фланцевое присоединение исп. J по ГОСТ Р 54432-2011, по ТУ 3742-011-52200205-2012